

PAINEL		RODOFOR®		
SUBSTRATO METÁLICO	PAINEL BEZINAL (S/ PINTURA) Gramatura de ZnAl	Painéis confeccionados com arames galvanizados por imersão a quente com camada dupla de Bezinal (liga 95% Zn e 5% Al) mínima de 180 g/m ²		
	PAINEL GALVANIZADO (C/ PINTURA) Gramatura de Zn	Painéis confeccionados com arames galvanizados por imersão a quente com camada de zinco mínima de 60 g/m ²		
	LIMITE DE RESISTÊNCIA	67 a 81 Kgf/mm ² para arames longitudinais e 45 a 71 Kgf/mm ² transversais		
DIMENSÕES	Ø FIO HORIZ	4,65mm sem pintura e 5,00 mm revestido		
	Ø FIO VERTICAL	4,00mm sem pintura e 4,35 mm revestido		
	3D	Munidos de curvaturas em "V" para enrijecimento mecânico		
	MALHA	2,5 x 10 cm		
	ALTURA X PESO	ALTURA (m)	PESO (kg)	NR.CURVATURAS
		1,24	17,50	3
		1,52	21,50	4
	2,00	28,00	4	
LARGURA	2,50 m			
REVESTIMENTO	REVESTIMENTO	Fosfatização microcristalina tricatiônica seguida de revestimento em POLIÉSTER (TGIC free) através de pintura eletrostática.		
	ESPESSURA DA PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER µm (Micra)	120 µm para pintura simples 200 µm para pintura dupla		
	CORES (RAL)	VERDE (RAL6005)		
CONTROLE DE QUALIDADE	CONTROLE DE QUALIDADE	<p>Amostras de rotina são controladas nos seguintes testes físico-químicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Teste de resistência de solda • Teste dimensional (paralelismo e diagonal) • Saltspray (ISO 9227) – perda de adesão da tinta após 1000hrs < 5mm • Kesternich SO2 (DIN 50 018) – perda de adesão da tinta < 5mm; variação da cor ΔE* < 2; perda de brilho após lavagem e secagem com água < 25% • Durabilidade QUV (ASTM G 154) – variação da cor após 2500hrs ΔE* < 3; perda de brilho após lavagem e secagem com água após 1000hrs < 25% <p>ISO 9001:2008 – ISO 14001:2004 – OHSAS 18001:2010</p>		

POSTES		RODOFOR®				
SUBSTRATO METÁLICO	CHAPA	Chapa de aço conforme norma NBR 7008 - Levemente oleado (óleo protetor removível por soluções alcalinas) ou cromatizado (para postes sem pintura).				
	TUBO	Tubo soldado sem rebarba externa e sem metalização da região da solda. O corte no comprimento tem bordas aparadas.				
	GALVANIZAÇÃO Gramatura de Zn	Galvanizado por imersão a quente sendzimir com camada de zinco média de 275g/m².				
	POSTES RETANGULARES METÁLICOS	40 x 60 mm				
DIMENSÕES	DIMENSÕES	ALTURA CHUMB (m)	PESO (kg)	ALTURA APARAF (mm)	PESO (kg)	NR.FIXADORES
		-	-	1,28	5,40	5
		-	-	1,58	6,30	5
	2,60	9,7	-	-	6	
TIPOS DE BASE	Chumbada e Aparafusada					
	Base em chapa metálica 3/16" (4,76mm), dobrada 90 graus°, galvanizado a fogo, c/ furação para fixação em mureta / barreir de concreto.					
REVESTIMENTO	REVESTIMENTO	Fosfatização microcristalina tricatiônica seguida de revestimento em POLIÉSTER (TGIC free) através de pintura eletrostática.				
	CORES (RAL)	VERDE (RAL6005)				
	ESPESSURA DA PINTURA ELETROSTÁTICA EM POLIÉSTER µm (Micra)	80 µm pintura simples 120 µm pintura dupla				
ACESSÓRIOS	FIXAÇÃO	Postes munidos de rebites de aço galvanizados recartilhados e com rosca interna tipo M6 para fixação dos painéis através de fixadores em poliamida, com caps plástico, parafusos em aço inox cabeça boleada sextavada interna (tipo Allen) M5 x 40 mm;				
	TAMPA DOS POSTES	Possuem fechamento superior em tampa plástica com proteção anti-UV;				
CONTROLE DE QUALIDADE	CONTROLE DE QUALIDADE	<p>Amostras de rotina são controladas nos seguintes testes físico-químicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Saltspray (ISO 9227) – perda de adesão da tinta após 1000hrs < 5mm • Kesternich SO2 (DIN 50 018) – perda de adesão da tinta < 5mm; variação da cor $\Delta E^* < 2$; perda de brilho após lavagem e secagem com água < 25% • Durabilidade QUV (ASTM G 154) – variação da cor após 2500hrs $\Delta E^* < 3$; perda de brilho após lavagem e secagem com água após 1000hrs < 25% <p>ISO 9001:2008 – ISO 14001:2004 – OHSAS 18001:2010</p>				